



KÖSTER Acrylatgel-Pumpe

Pneumatische Pumpe aus Edelstahl zur Verarbeitung von KÖSTER Injektionsgel G4.

Eigenschaften

Pneumatische Pumpe aus Edelstahl zur Verarbeitung von KÖSTER Injektionsgel G4. Mischungsverhältnis 1 : 1. Fördermenge: max 11 ltr. pro Minute. Arbeitsdruck: 10 – 200 bar.

Komplettsset bestehend aus Kolbenpumpe aus Edelstahl mit Ansaugsystem, 2 Manometer 0 - 250 bar und integrierter Spülpumpe, 3K-Mischkopf aus Edelstahl mit Rückschlagventilen, 3 x 10 m HD-Materialschlauch für A-Komponente, B-Komponente und Spülung, Injektionspeitsche (30 cm) und Schiebekupplung sowie Mundstück.

Technische Daten

Abmessungen

Breite:	ca. 49 cm
Höhe:	ca. 69 cm
Länge:	ca. 65 cm
Gewicht	ca. 71 kg
Betriebsdruck	10 - 200 bar
Min. Kompressor Luftleistung	min. 500 l/min
Fördervolumen pro Doppelhub	66 ml
Fördervolumen	max. 11 l/min
Mischungsverhältnis (A und B Komponente)	1 : 1
Übersetzungsverhältnis	1 : 25
Eingangsdruck maximal	8 bar

Einsatzgebiete

Die KÖSTER Acrylatgel Pumpe wird bei Schleierinjektionen und Flächereinjektionen ins Mauerwerk verwendet, sowie für Hohlraumverfüllungen.

Verarbeitung

Die KÖSTER Acrylatgel-Pumpe wird mit einem Kompressor betrieben, der mindestens 500 l/min Luftleistung haben muss. Diese Kompressoren verwenden in der Regel Kraftstrom (380 V, 16 A) und sind nicht im Lieferumfang enthalten. In Reihe geschaltete Kompressoren mit 220 V können in einigen Fällen verwendet werden. Eine ausführliche Beschreibung der KÖSTER Acrylatgel-Pumpe befindet sich in der mitgelieferten Bedienungsanleitung. Hierin befinden sich die Aufbau-, Betriebs- und Wartungsanleitungen. Die Bedienungsanweisungen und die Sicherheitshinweise in der Bedienungsanleitung sind genau zu befolgen.

Die KÖSTER Acrylatgel-Pumpe ist ausschließlich für die Verpressung von Acrylatgelen zu verwenden, jegliche Verwendung eines anderen Injektionsstoffes ist nicht ratsam und hat zur Folge, dass die Garantie Leistung erlischt.

Reinigung der Geräte

Die Reinigung erfolgt ausschließlich mit Wasser.

Nach der Verwendung werden alle Ansaugstutzen in separate Wassereimer überführt und etwa 30 Sekunden die gesamte Pumpe gespült.

Gebinde/Lieferform

IN 930 001 Stück

Lagerung

Im Winter müssen die Kolben mit Hydraulik Öl gefüllt werden, wenn die Maschine über nacht frostgefährdet ist, um zu verhindern das in der Maschine verbliebenes Spülwasser gefriert und die Dichtung beschädigt.

Die Verschlusskappen sind auf die Ansaugstutzen zu stülpen. Eine Verunreinigung der Ansaugsiebe mit Sand ist zwingend zu vermeiden.

Sicherheit

Das Arbeiten von Hochdruck Geräten erfordert besondere Vorsichtsregeln.

Es ist nicht erlaubt die Injektionsmaschine baulich zu verändern. Vor der Anwendung sind alle Verbindungen zu überprüfen. Eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe sind während der Anwendung zu tragen.

Das Bereitstellen einer Augenspülflasche wird empfohlen.

Zugehörige Produkte

KÖSTER Injektionsgel G4 Art.-Nr. IN 290

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben erfolgen nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Forschungsergebnisse. Sie sind jedoch unverbindlich und befreien den Anwender nicht davon, die Produkte auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und örtlichen Beanspruchungen abzustimmen und zu überprüfen. Alle angegebenen Prüfdaten und Analysen sind lediglich Durchschnittswerte, welche unter definierten Bedingungen ermittelt worden sind. Über die in den Merkblättern gemachten Angaben hinausgehende Angaben oder Empfehlungen unserer Mitarbeiter oder Beauftragten bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Es gelten jeweils die gültigen Normen, Merkblätter, gesetzlichen Vorschriften und die allgemein anerkannten Regeln der Technik. Eine korrekte und damit erfolgreiche Verarbeitung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Die Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte unserer Produkte im Rahmen unserer Geschäftsbedingungen, nicht jedoch für eine erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Dieses Merkblatt wurde technisch überarbeitet, bisherige Ausgaben sind ungültig.